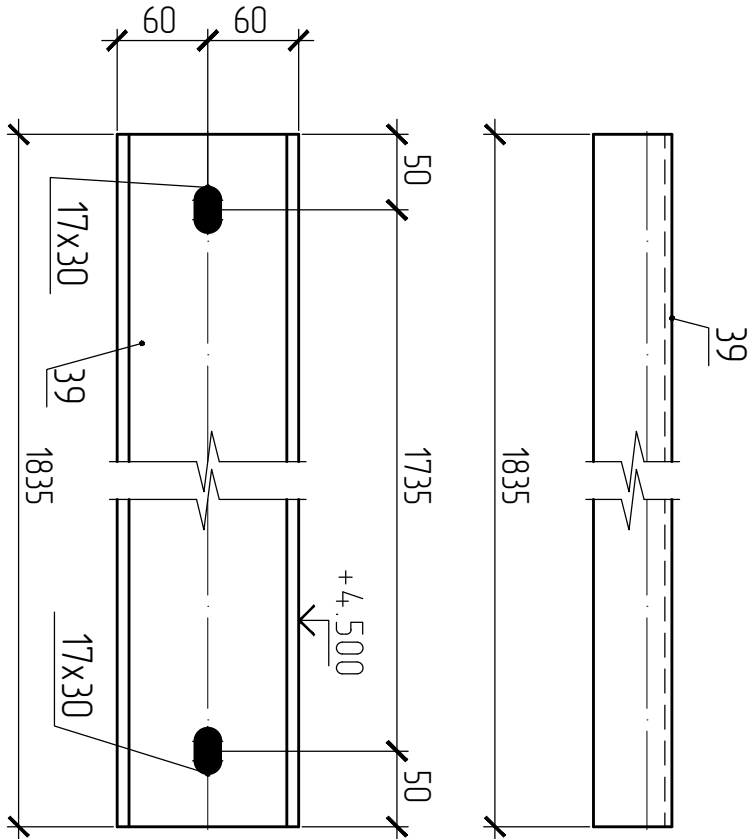
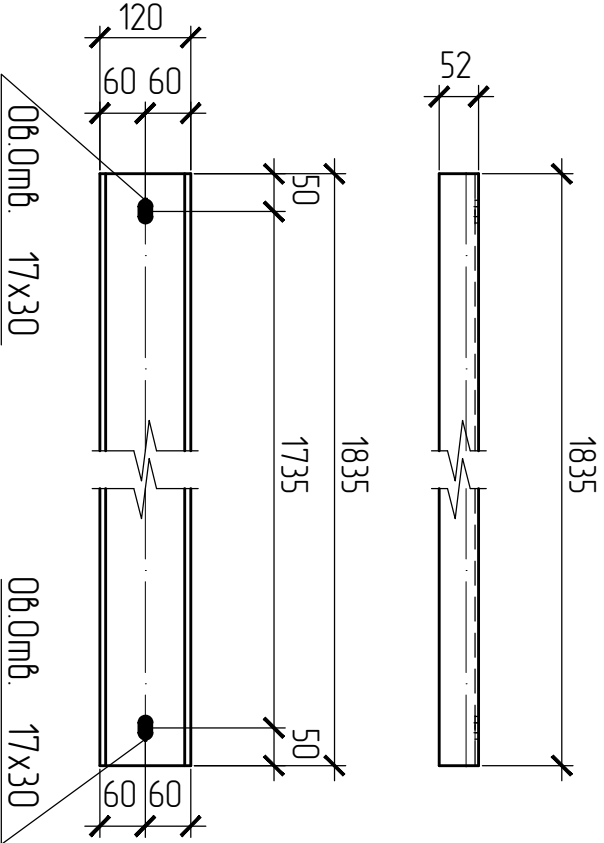


СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной деталю	Всех шт.	Эле-мен-та		
БЗ-2	39	1		С12П	1835	19.1	19.1	19.3	С24.5	
		Вес сварных швов		1%		0.2		19.3		

Марка БЗ-2 (7 шт.)



поз.39



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
С12П	133.6	С24.5	
На сварные швы:		1.3	
Итого:		134.9	

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
БЗ-2	7	19.3	134.9
Общий вес		134.9	

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
- 3. Размеры в скобках ,выполнить после сборки и сварки.
- 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
- 5. Все металлоконструкцию окрасить ПФ-021-(2 слоя)
- 6 Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

Взам. инв. N	Подпись и дата	Инв. N подл.

14.7.1-КМД									
14.7.1-КМД									
						Балка			
Изм.	Кол-во	Лист	МБК	Подпись	Дата	БЗ-2			
Гл/Конс					26.03.2016				
					26.03.2016				
					26.03.2016				
					26.03.2016	Компьютерная мощность 150.8 М Вм составляющая из 7-и этапов строительства 1 этап строительства			
Вед/Конс.					26.03.2016				
Конструктор					26.03.2016				
						Сталь	Масса	Масштаб	
								1:10,15	
						Лист 136	Листов		